

DAP DEUTSCHES AKKREDITIERUNGSSYSTEM PRÜFWESEN GMBH

Mit der Begutachtung wurde Herr Dr. rer.nat. K. Kolb von der DGZfP-Fachgesellschaft akkreditierter ZfP-Prüfstellen (F-GZP) beauftragt.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-IS-4058.00 nach DIN EN ISO/IEC 17020:2004

Gültigkeitsdauer: 2008-10-21 bis 2013-10-20

Urkundeninhaber:

**APPLUS RTD Deutschland
Inspektionsgesellschaft mbH
Niederlassung Köln**

Elisabethstraße 8
50226 Frechen

für ihre Inspektionsstelle Typ A

Inspektionen in den
Bereichen:

**In-Service-Inspektionen von individuellen Erzeugnissen
oder Anlagen auf der Basis von zerstörungsfreien
Prüfverfahren (Durchstrahlungsprüfung, Ultraschall-
prüfung, Magnetpulverprüfung, Sichtprüfung und
Eindringprüfung) und Feststellung der Übereinstimmung
mit bestimmten normativen Anforderungen**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Inspektion nach der Inspektionsanweisung

Applus RTD V.A.-1.0 Übergeordnete Inspektionsanweisung

auf Basis von Zerstörungsfreien Prüfverfahren
Durchstrahlungsprüfung, Ultraschallprüfung, Magnetpulver-
prüfung, Sichtprüfung, Eindringprüfung

Durchstrahlungsprüfung

DIN EN 444 Zerstörungsfreie Prüfung; Grundlagen für die Durchstrahlungs-
1994-04 prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- und Gamma-
strahlen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-IS-4058.00

| | |
|--|--|
| DIN EN 1435 2002-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen |
| DIN EN 1435 Berichtigung 1 2004-05 | Berichtigungen zu DIN EN 1435:2002-09 |
| DIN EN 10246-10 2000-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht unterpulvergeschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Fehlern |
| EN 12681 2003-06 | Gießereiwesen, Durchstrahlungsprüfung |

Ultraschallprüfung

| | |
|-----------------------------------|---|
| DIN EN 583-1 1998-12 | Zerstörungsfreie Prüfung; Ultraschallprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundsätze |
| DIN EN 1713 2002-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten |
| DIN EN 1714 2002-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen |
| DIN EN 10228-4 1998-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl; Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferriti- schem und martensitischem Stahl |
| DIN EN 10228-4 1999-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl; Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austeni- tischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl |
| E DIN EN 10246-15 2000-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 15: Ultraschall- prüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen |
| DIN 54123 1980-10 | Zerstörungsfreie Prüfung; Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen |
| DIN EN 10160 1999-09 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) |
| SEP 1920 ¹⁾ 1984-12 | Ultraschallprüfungen von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen |
| SEP 1923 1990-12 | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen |

¹⁾ Von STAHLLEISEN zurückgezogen, aber als normatives Dokument weiterhin verwendbar.

Eindringprüfung

| | |
|----------------------------|---|
| DIN EN 571-1 1997-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen |
| DIN EN 1289 2002-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Eindringprüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen |
| DIN EN 10228-2 1998-06 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung |
| DIN EN 10246-11 2000-06 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern |

Magnetpulverprüfung

| | |
|----------------------------|---|
| DIN EN 1290 2002-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen; Verfahren |
| EN ISO 9934-1 2002-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen: |
| DIN EN 10228-1 1999-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung |
| DIN EN 10246-12 2000-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Magnetpulverprüfung des Rohrkörpers nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern |
| DIN EN 10246-18 2000-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 18: Magnetpulverprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen |
| DGZfP EM 3 1994-06 | Richtlinie zur Kontrolle von Prüfparametern bei der Magnetpulverprüfung |

Sichtprüfung

| | |
|-------------------------|--|
| DIN EN 13018 2001-07 | Zerstörungsfreie - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen |
| DIN EN 970 1997-03 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten; Sichtprüfung |
| DIN EN 1370 1997-02 | Gießereiwesen - Prüfung der Oberflächenrauheit mit Hilfe von Vergleichsmustern |

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-IS-4058.00

| | |
|---------------------------|---|
| DIN EN 10163-2 2005-03 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breifachstahl und Profile); Teil 2: Blech und Breifachstahl |
| DIN EN 25435-4 2003-05 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreislaufes von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung |

Verfahrensübergreifende Normen

| | |
|-------------------------|--|
| DIN EN 12062 2002-09 | Zerstörungsfreie Untersuchung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln |
| AD - HP 5/3 2007-02 | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Herstellung und Prüfung der Verbindung |
| DVGW-GW 350 2006-10 | Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung |
| KTA 3201.3 2007-11 | Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung |
| KTA 3201.4 1999-06 | Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung |
| KTA 3211.3 2003-11 | Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung |
| KTA 3211.4 1996-06 | Druck und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung |
| KTA 3903 1999-06 | Prüfung und Betrieb von Hebezeugen in Kernkraftwerken |
| KTA 3905 1999-06 | Lastanschlagpunkte an Lasten in Kernkraftwerken |
| SEP 1916 1989-12 | Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre |
| SEP 1917 1994-09 | Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen |

verwendete Abkürzungen:

| | |
|-------|---|
| AD-HP | Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern |
| DGZfP | Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfungen e.V. |
| DVGW | Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.; Technische Regeln |
| KTA | Kerntechnischer Ausschuss |
| SEL | Stahl-Eisen-Lieferbedingungen |
| SEP | Stahl-Eisen-Prüfblatt des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute |