

DAP Deutsches Akkreditierungssystem Prüfwesen GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-ZE-3277.00 nach DIN EN 45011:1998

Gültigkeitsdauer: 2008-06-03 bis 2013-06-02

Urkundeninhaber: **DVS ZERT[®] e.V.**

Aachener Straße 172
40223 Düsseldorf

Konformitätsbewertungen im Bereich: **Qualitätsanforderungen an Hersteller schweißtechnischer Konstruktionen**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Zertifizierung der Eignung von Schweißbetrieben

DIN EN ISO 3834 2006-03 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen

mitgeltende Normen:

Schweißprozesse nach DIN EN ISO 4063: 2000-04		Verfahrensprüfungen nach	
Ordnungsnummern	Bezeichnung	Norm	
1	Lichtbogenschmelzschiessen	DIN EN ISO 15614-1	
11	Metall-Lichtbogenschweißen ohne Gasschutz		
12	Unterpulverschweißen		
13	Metall-Schutzgasschiessen		
14	Wolfram-Schutzgasschiessen		
15	Plasmaschiessen		
2	Widerstandsschiessen		DIN EN ISO 15614-12
21	Widerstandspunktschiessen ¹⁾		
22	Rollennahtschiessen ¹⁾		
23	Buckelschiessen ¹⁾		DIN EN ISO 15614-13
24	Abbrennstumpfschiessen		
25	Presstumpfschiessen		
3	Gasschmelzschiessen	DIN EN ISO 15614-1	
31	Gasschiessen mit Sauerstoff-Brenngas-Flamme		
4	Pressschiessen	DIN EN ISO 15620	
42	Reibschweißen ²⁾		

¹⁾ Qualitätsanforderungen nach DIN EN 14554-1 und -2

²⁾ Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 15620

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-ZE-3277.00

Ordnungsnummern	Bezeichnung	Norm
5	Strahlschweißen	
51	Elektronenstrahlschweißen	DIN EN ISO 15614-11
52	Laserstrahlschweißen	DIN EN ISO 15614-11
7	Andere Schweißprozesse	
72	Elektroschlackeschweißen	in Anlehnung an DIN EN ISO 15614-1
73	Elektrogasschweißen	in Anlehnung an DIN EN ISO 15614-1
74	Induktionsschweißen	in Anlehnung an DIN EN ISO 15614-1
78	Bolzenschweißen	DIN EN ISO 14555

Werkstoffe	
Norm	Normtext
DIN 488ff	Betonstahl
DIN EN 573ff	Aluminium und Aluminiumlegierungen
DIN EN 586ff	Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schmiedestücke
DIN EN 1563	Gießereiwesen - Gusseisen mit Kugelgraphit
DIN 1615	Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegiertem Stahl ohne besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen
DIN EN 1706	Aluminium und Aluminiumlegierungen, Gussstücke
DIN EN 10025ff	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen
DIN EN 10028ff	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen
DIN EN 10083ff	Vergütungsstähle
DIN EN 10084	Einsatzstähle
DIN EN 10088ff	Nichtrostende Stähle
DIN EN 10138ff	Spannstähle
DIN EN 10164	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen
DIN EN 10210ff	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
DIN EN 10213ff	Technische Lieferbedingungen für Stahlguss für Druckbehälter
DIN EN 10216ff	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
DIN EN 10217ff	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
DIN EN 10219ff	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DAP-ZE-3277.00

Werkstoffe	
Norm	Normtext
DIN EN 10248ff	Warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen
DIN EN 10249ff	Kaltgeformte Spundbohlen aus unlegierten Stählen
DIN 17750	Bänder und Bleche aus Nickel und Nickel-Knetlegierungen
DIN 17860	Bänder und Bleche aus Titan und Titanlegierungen
DIN 17861	Nahtlose kreisförmige Rohre aus Titan und Titanlegierungen; Technische Lieferbedingungen
DIN 17866	Geschweißte kreisförmige Rohre aus Titan und Titanlegierungen; Technische Lieferbedingungen

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization

Diese Akkreditierung ersetzt nicht das Anerkennungs- oder Zulassungsverfahren der zuständigen Behörde gemäß den Forderungen des Gesetzgebers.

Für die Zertifikate im Bereich Schweißtechnik sind unterschreibungsberechtigt:

Martin Lehmann	Leiter der Zertifizierungsstelle und Geschäftsführer (Dipl.-Ing. Maschinenbau, European Welding Engineer (EWE))
Ingrid Kühn	Stellvertretende Leiterin der Zertifizierungsstelle